

HAMPRIMA

Сверла спиральные для печатных плат

HAM 380 Prima
HAM 380 SZ Prima



SBR

CNS

VHM

VHM Ø 3.2 – 10.0 mm

SBR Ø 1.25 – 3.175 mm

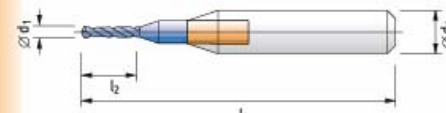
CNS Ø 0.55 – 1.20 mm

HAM 380 Prima

Твердосплавные высокопроизводительные спец. сверла.

Новый износостойкий твердый сплав, полная длина 38 мм, диаметр хвостовика 3,175 мм, правая заточка.

CNS $\varnothing 0,55 - 1,20$ мм



d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
0,55	7,0	3,175	38
0,55	8,5	3,175	38
0,60	7,0	3,175	38
0,60	8,5	3,175	38
0,65	7,0	3,175	38
0,65	8,5	3,175	38
0,70	10,5	3,175	38
0,75	10,5	3,175	38
0,80	10,5	3,175	38
0,85	10,5	3,175	38
0,90	10,5	3,175	38
0,95	10,5	3,175	38
1,00	10,5	3,175	38
1,05	10,5	3,175	38
1,10	10,5	3,175	38
1,15	10,5	3,175	38
1,20	10,5	3,175	38



SBR $\varnothing 1,25 - 3,175$ мм



d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
1,25	10,5	3,175	38
1,30	10,5	3,175	38
1,35	10,5	3,175	38
1,40	10,5	3,175	38
1,45	10,5	3,175	38
1,50	10,5	3,175	38
1,55	10,5	3,175	38
1,60	10,5	3,175	38
1,65	10,5	3,175	38
1,70	10,5	3,175	38
1,80	10,5	3,175	38
1,90	10,5	3,175	38
2,00	10,5	3,175	38
2,10	10,5	3,175	38
2,20	10,5	3,175	38
2,30	10,5	3,175	38
2,40	10,5	3,175	38
2,50	10,5	3,175	38
2,60	10,5	3,175	38
2,70	10,5	3,175	38
2,80	10,5	3,175	38
2,90	10,5	3,175	38
3,00	10,5	3,175	38
3,10	10,5	3,175	38
3,175	14,0	3,175	38

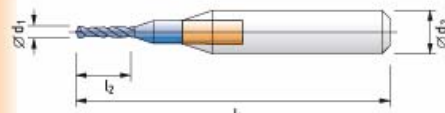


HAM 380 SZ Prima

Твердосплавные высокопроизводительные сверла (с подточкой ленточки).

Диаметр хвостовика 3,175 мм, полная длина 38 мм, правая заточка.

CNS $\varnothing 0,55 - 1,20$ мм



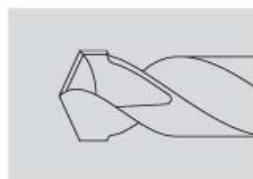
d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
0,55	7,0	3,175	38
0,55	8,5	3,175	38
0,60	7,0	3,175	38
0,60	8,5	3,175	38
0,65	7,0	3,175	38
0,65	8,5	3,175	38
0,70	10,5	3,175	38
0,75	10,5	3,175	38
0,80	10,5	3,175	38
0,85	10,5	3,175	38
0,90	10,5	3,175	38
0,95	10,5	3,175	38
1,00	10,5	3,175	38
1,05	10,5	3,175	38
1,10	10,5	3,175	38
1,15	10,5	3,175	38
1,20	10,5	3,175	38



SBR $\varnothing 1,25 - 1,50$ мм



d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
1,25	10,5	3,175	38
1,30	10,5	3,175	38
1,35	10,5	3,175	38
1,40	10,5	3,175	38
1,45	10,5	3,175	38
1,50	10,5	3,175	38

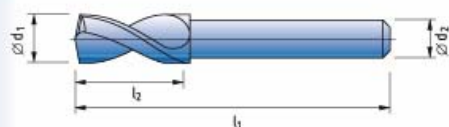
Использование данного типа сверл рекомендовано при обработке многослойных печатных плат. Преимущества серии "SZ":

- специальная геометрия сверла
- дополнительная подточка отводящей канавки
- улучшенный отвод стружки
- уменьшение шероховатости стенки отверстия
- уменьшение эффекта "спекания" стружки на стенках отверстия

HAM 380

Твердосплавные спец. сверла.

Диаметр хвостовика 3,175 мм, полная длина 38 мм, правая заточка, по заказу: стружколом.



VHM Ø 3,20 – 10,00 мм

d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
3,20	12	3,175	38	5,00	12	3,175	38
3,25	12	3,175	38	5,05	12	3,175	38
3,30	12	3,175	38	5,10	12	3,175	38
3,35	12	3,175	38	5,15	12	3,175	38
3,40	12	3,175	38	5,20	12	3,175	38
3,45	12	3,175	38	5,25	12	3,175	38
3,50	12	3,175	38	5,30	12	3,175	38
3,55	12	3,175	38	5,35	12	3,175	38
3,60	12	3,175	38	5,40	12	3,175	38
3,65	12	3,175	38	5,45	12	3,175	38
3,70	12	3,175	38	5,50	12	3,175	38
3,75	12	3,175	38	5,55	12	3,175	38
3,80	12	3,175	38	5,60	12	3,175	38
3,85	12	3,175	38	5,65	12	3,175	38
3,90	12	3,175	38	5,70	12	3,175	38
3,95	12	3,175	38	5,75	12	3,175	38
4,00	12	3,175	38	5,80	12	3,175	38
4,05	12	3,175	38	5,85	12	3,175	38
4,10	12	3,175	38	5,90	12	3,175	38
4,15	12	3,175	38	5,95	12	3,175	38
4,20	12	3,175	38	6,00	12	3,175	38
4,25	12	3,175	38	6,05	12	3,175	38
4,30	12	3,175	38	6,10	12	3,175	38
4,35	12	3,175	38	6,15	12	3,175	38
4,40	12	3,175	38	6,20	12	3,175	38
4,45	12	3,175	38	6,25	12	3,175	38
4,50	12	3,175	38	6,30	12	3,175	38
4,55	12	3,175	38	6,35	12	3,175	38
4,60	12	3,175	38	6,40	12	3,175	38
4,65	12	3,175	38	6,45	12	3,175	38
4,70	12	3,175	38	6,50	12	3,175	38
4,75	12	3,175	38	7,00	12	3,175	38
4,80	12	3,175	38	7,50	12	3,175	38
4,85	12	3,175	38	8,00	12	3,175	38
4,90	12	3,175	38	9,00	12	3,175	38
4,95	12	3,175	38	10,00	12	3,175	38



Auf Wunsch mit Spanbrecher
HAM 380 SBS, Ø 3,2 – 10,0 mm
On request: type with chip breaker
HAM 380 SBS, dia. 3,2 – 10,0 mm



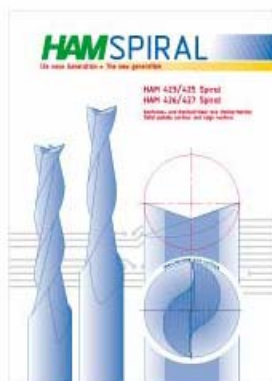
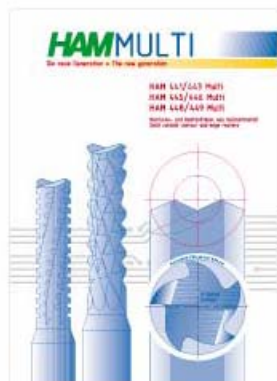
Lange Spanbrechergeometrie,
mit Ausspitzung
HAM 380 SBS-lang
chip breaker long version, with
point thinning
HAM 380 SBS-long



VHM Твердосплавные монолитные

SBR Твердосплавные с впадной рабочей частью

CNS Твердосплавные с прессованной рабочей частью



**HARTMETALL-WERKZEUGFABRIK
ANDREAS MAIER GMBH
D-88477 SCHWENDI-HÖRENHAUSEN
TELEFON 0 73 47 / 61-0
TELEFAX 0 73 47 / 73 07
0 73 47 / 61-142**



Reg. Nr. 2949 Q1

Internet: www.ham-tools.com E-Mail: info@ham-tools.com

Copyright by A. Maier 10/2007. Nachdruck auch auszugsweise nur mit Genehmigung des Verfassers.

Technische Änderungen unserer Produkte und Änderungen des Lieferprogrammes im Zuge der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

