

**PTR**  
Техническая информация

**Двухкомпонентная паяльная паста для закупорки отверстий**

## **ELPEMER VF 2467**

- **Фотоструктурируемая(фоточувствительная)**
- Трафаретная печать
- Совместима с паяльной маской серии 2467
- Водно-щелочное проявление
- Класс горючести: UL94 V 0

### **Общая информация**

Двухкомпонентная защитная паяльная маска *ELPEMER 2467* применяется в качестве защитной маски для плат с поверхностной и повышенной плотностью монтажа. Представляет собой фоточувствительную маску, которая может использоваться в сеткографических процессах и проявляться в водно-щелочных растворах:

Комбинации:  
VF 2467 DG  
Индексы:

VF- заполнение отверстий  
DG-темно-зеленая

### **1 Главная информация**

Фоточувствительная паста для закупорки серии **Elpomer VF 2467** используется с помощью трафаретной печати для закрытия пробивных отверстий. Паста применяется прямо после экспонирования . Дальнейший процесс: подсушивание, экспонирование, проявление и финальное отверждение осуществляется совместно с паяльной маской.

### **2.Применение**

- Заполняет отверстия и таким образом предотвращает попадание припоя на сторону компонентов
- Обеспечивает герметизацию для вакуумной адаптации во время процесса тестирования.
- Во избежание попадания остатков флюса в отверстия платы и получение критического микроклимата в отверстиях и / или под компонентами.

### 3. Специальные предупреждения

Температура использования Epromer VF 2467 от -40 до +155 С.

Верхние и нижние границы диапазона могут негативно повлиять на некоторые этапы производства. Максимальный диаметр отверстия для заполнения 0,5мм.

### 4. Рекомендации по безопасности

Пожалуйста обязательно до применения продукта прочитайте техническое руководство и правила безопасности по EEC 91/155

### 5. Характеристики

- |   |                                |            |
|---|--------------------------------|------------|
| 1.1. Содержание твердых частиц  | [% к весу]                     | 74±2%      |
| ISO 3251  |                                |            |
| (1ч, 125 С°, 1 г взвешенного кол-ва)                                  |                                |            |
| 1.2. Вязкость при 20 С°   | [мПа]                          | 23000±2000 |
| ISO 3219  |                                |            |
| 1.3. Плотность вес при 20 С°  | ISO2811-1 [г/см <sup>3</sup> ] |            |
| Компонент А   |                                | 1,43±0,05  |
| Компонент В   |                                | 1,24±0,05  |
| Смесь   |                                | 1,39±0,05  |
| 1.4. Время жизни  |                                | 72 часа    |
| (при комнатной температуре 18-23°С избегать прямого солнечного света) |                                |            |

### 6. Характеристики

- Высокая производительность в следствии короткого времени экспонирования, что дает возможность выполнять следующие процессы вместе с паяльной маской.
- Безопасное заполнение сквозных отверстий
- Высокое содержание твердых частиц и низкие тиксотропные свойства обеспечивают оптимальные свойства печати .
- Широкий диапазон предварительной сушки
- Стойкость в гальванических и химических процессах Ni/Au Sn.
- Минимальная адгезия поверхности маски по отношению к припою
- Возможна безсвинцовая пайка
- Очень низкое загрязнение поверхности маски после пайки HAL.
- Великолепная температурная устойчивость 150С
- Не содержит галогенов
- Соответствует нормам требований UL 94V0

### Физические и механические свойства

Характеристики	Метод испытаний	Результат
Адгезия	IPC-SM-840C.3.5.2.1	Класс Н и Т
Стойкость к растворителям и моющим средствам	IPC-SM-840C.3.6.1. Изопропанол-75% Ионизированная вода-25%	Выполнен Выполнен
Стойкость к растворителям	Тест платы, помещенный в дихлорметан на 30 мин при комнатной температуре	Без набухания
Сопrotивление припою	IPC-SM-840C.3.7.2. MIL-P 55 110 D UL 94	10-265°С 10-288°С 20-288°С
Класс нагревостойкости	Основанный на DIN IEC 60 085	F=155°С

## Электрические свойства

Характеристики	Метод испытаний	Результат
Диэлектрическая прочность	VDE 0303, часть 21 IPC-TM-650 2.5.6.1	160-190 кВ/мм
Поверхностное сопротивление	VDE 0303, часть 30 DIN IEC 93	$2.0 \times 10^{14} \Omega$
Удельн. объемное сопротивление	VDE 0303, часть 30 DIN IEC 93	$6 \times 10^{15} \Omega \cdot \text{см}$
Влагостойкость	IPC-SM-840D.3.9.1	Класс Н и Т
Токи утечки	DIN IEC 69 112 в сочетании с VDE0110 часть 3 на базисной основе СТИ 250	СТИ250

Примечание: Оптимальные электроизоляционные свойства достигаются только если печатная плата тщательно очищается от остатков флюсов по методу воздушного выравнивания, HAL- метод.

## 7. Процесс

Паста для закупорки отверстий **Elpromer VF 2467** наносится с помощью сетко-графаретной печати

### Упаковка

Компонент А: Компонент В = 4:1

Оба компонента А-смола и В-отвердитель) упакованы сразу в правильном соотношении. Компонент А упакован в сосуд такого размера, чтобы можно было в него поместить все количество компонента .

### Установление вязкости

Поставляется таким образом, что может перерабатываться в том виде в котором был поставлен. Снижение вязкости возможно исправить только с помощью разбавителя V2467

### Хранение

В закрытой оригинальной упаковке время хранения составляет не менее 9 месяцев. На упаковке указывается срок годности и условия хранения..

Температура хранения : +5- +25 °С

Защита от солнечных UV лучей